

FICHE TECHNIQUE

ARTICLE

Désignation : **Lubrifiant 3H**

Code Bobet : **17918**

Unité de vente : **Unité**



Photos non contractuelles



CARACTERISTIQUES

LUBRIFIANT FLUIDE MULTI-USAGE POUR CONTACTS FORTUITS DANS L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

PROPRIETES

Lubrifiant sous forme d'huile en aérosol pour la lubrification de mécanismes dans l'industrie alimentaire : chaînes, axes, cames, pivots, etc.

Ce lubrifiant est enregistré sous le numéro 164196, grade3H

AVANTAGES

- Incolore, inodore, sans saveur
- Inertie chimique et biologique : grande résistance à l'oxydation, au rancissement par rapport aux huiles végétales
- Exempt d'organismes génétiquement modifiées (OGM)
- Utilisable sur toutes pièces : métalliques, plastiques, élastomères...
- Utilisable de -5°C à +120°C

DONNEES TECHNIQUES

- Grade ISO : ISO VG 32
- Viscosité à 40°C : NFT 60-100 : 32 mm²/s
- Point éclair : NFT 60-118 : >210°C
- Point d'écoulement : NFT 60-105 : -7°C
- Densité : 0.870

UTILISATIONS :

- Dans les industries alimentaires et pharmaceutiques
- Lubrification de mécanismes délicats et de précision
- Agent démoulant, anti mousse

MODE D'EMPLOI :

- Agiter l'aérosol avant utilisation
- Pulvériser uniformément sur les surfaces à traiter, surfaces devant être propres et sèches

STOCKAGE :

- DLU : 36 mois dans son emballage d'origine non ouvert
- Stockage : à température ambiante, à l'abri de la lumière, de l'humidité et des températures excessives

CONDITIONNEMENT :

Aérosol de 400 ml

Carton de 12

NORMES :

NSF

N° d'enregistrement pour grade 3H n°164196