

FICHE TECHNIQUE

ARTICLE

Désignation : Graisse alimentaire Anderol® 783-2

<u>Code Bobet</u> : **23862** Unité de vente : Unité



Photos non contractuelles

CARACTERISTIQUES

Anderol® 783-2 est une graisse à base synthétique hydrocarbure (PAO) épaissie complexe à aluminium, conçue pour être utilisée sur les machines de transformation d'aliments. Il s'agit d'une graisse polyvalente recommandée pour le graissage de toutes les scies notamment EFA qui résiste très bien à la pression et friction.

Températures -45°C / +160°C

Couleur: Blanc

Sans MOAH/ MOSH/ POSH Sans substances Allergènes Sans PFAS à plus de 0.1%

AVANTAGES / BENEFICES:

- Lubrification de roulements à billes et paliers à friction dans l'industrie alimentaire et des boissons, cosmétique et pharmaceutique.
- Températures, charges et exposition à l'eau élevées.
- Graisse de qualité alimentaire à usage général de haute qualité.
- Graissage de points de lubrification dans la mise en boîte et l'embouteillage.
- Excellente protection contre l'usure.
- Évite l'apparition de rouille.
- Bonne stabilité mécanique.

S'utilise notamment avec notre pompe à graisse à bouton (code Bobet 23908) pour le graissage de nos scies EFA

Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des informations supplémentaires sur la manipulation et le stockage du Anderol® 783-2.

CONDITIONNEMENT:

- Cartouche de 400 ml (carton de 24)

NORMES:

Ce produit est enregistré NSF/H1 pour une utilisation dans des applications susceptibles d'induire un contact alimentaire occasionnel.

Enregistré NSF n° 128362

Données techniques/ technical data *

Désignation/Designation

PROPRIÉTÉS/PROPERTIES	MÉTHODE DE TEST/ TEST METHOD	ANDEROL 783-2
Couleur / Color	visuelle/Visual	Blanc/White
Épaississant/Thickener		Al-complex
Type d'huile de base/ Type of base oil		Synthétique (PAO)/ Synthetic (PAO)
Température d'exploitation pour la lubrification à long terme/ Operating temperature for long-term lubrication		-45 à +160°C
Valeur maximale de température admissible à courte durée/ Maximum Allowable short-term temperature value		+200°C
Point de goutte/Dropping point	ASTM D-2265	>250°C
Pénétration travaillée/Penetration worked	ASTM D-217	265 à 295 265 to 295
Viscosité de l'huile de base à 40°C/Base oil viscosity at 40°C	ASTM D-445	350 mm2/s
Résistance à l'eau/Water resistance	DIN 51.807-01	0-90
Protection contre la corrosion/Corrosion protection	IP 220/85	Degré de corrosion/Degree of corrosion 0/0
Charge de soudure 4 balles/Welding load 4 bales	DIN 51.350	2600 N
Désignation/Designation	DIN 51.502	KPFHC 2 P-40

ISO 6473

XEEHB2

^{*}Les données analytiques sont des valeurs guides. / Analytical data are guide values.