

# FICHE TECHNIQUE

**ARTICLE**Désignation : **Affûteuse DICK SM100**Code Bobet : **20672**Unité de vente : **Unité***Photos non contractuelles***CARACTERISTIQUES**

AFFUTEUSE A BANDE ABRASIVE (Affûtage et polissage)

- Affûtage rapide à sec et délicat sur la bande abrasive
- Bras d'affûtage à réglage continu
- Pour toutes les sortes de couteaux et couteaux mécaniques
- Affûtage de zones bombées ou en coin, au choix
- Meule de polissage en feutre pour repasser et polir
- Encombrement réduit grâce à une construction compacte
- Moteur peu bruyant et de faible vibration
- Capots de protection latéraux avec manchon d'aspiration
- Pieds en caoutchouc pour une position sûre
- Fonctionnement silencieux, vibration faible, robuste et fiable

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :**

- Tension : 230V / 50Hz
- Puissance : 0.5 kW
- Indice de protection : IP44
- Nombre de tours : 2980 tours/min
- Bande abrasive : 1020x55 mm / Vitesse de coupe : 18.7 m/s
- Meule : 200x25x16 mm / vitesse de coupe : 31,2 m/s pour un diamètre de meule à polir de 200 mm
- Manchon d'aspiration : Diamètre intérieur 35 mm
- Poids net : 13.7 kg
- Dimensions : H.325 x l.450 x P.470 mm

**PIÈCES DÉTACHÉES :**

- Bande abrasive 1020x55, grain 120 (code 20684)
- Feutre D.200, alésage 16 (code 20932)

**NORMES :**

Conforme aux directives suivantes :

- Directive CE Machines (2006/42/EG)
- Directive CEM (2014/30/EU)
- Directive ROHS (2011/65/EU)

Normes européennes appliquées :

- EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018,

- EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013 + A1:2019,
- EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015
- EN IEC 63000:2018

